



NEW / NUOVO

**SKF GLIDE KIT / KIT SCORRIMENTO FORCELLE
WP AER 48 mm**

Revision/Revisione 211001

ENG

ITA



NEW

SKF GLIDE KIT WP AER 48 mm

Revision 211001

WARNINGS:

IMPROPER INSTALLATION, SERVICE OR MAINTENANCE OF THIS PRODUCT CAN CAUSE INJURY OR PROPERTY DAMAGE.

ONLY A TRAINED AND QUALIFIED MECHANIC OR SUSPENSION EXPERT SHOULD INSTALL THIS PRODUCT.

PROPER TOOLS SHALL BE USED TO AVOID DAMAGING PARTS.

ONLY FOR CLOSED COURSE COMPETITION! NOT FOR PUBLIC ROAD USAGE!

INSTALLATION OF THIS KIT MAY VOID OE PRODUCT WARRANTY!

INNTECK SRL and INNTECK-USA LLC EXCLUDES ANY LIABILITY FOR DAMAGED PARTS AND/OR INJURIES.

INSTALLATION INSTRUCTIONS

Revision 211001

Uninstall the complete front fork according to the vehicle manufacturers manual.

The NEW SKF GLIDE KIT for WP 48mm AER forks is compatible with all WP AER 48 mm model years, either with those previous to 2021 as well as those newer (2021 onwards).

The NEW KIT is provided with all the components, **FOR THE AIR SIDE LEG ONLY**, pre-assembled and ready to be installed into the fork's cartridge parts. The oil dumper leg will no longer be updated.

The PISTON ASSEMBLY is ready to be mounted with the special SKF low friction Seal coupled with its NEW GREEN glide band made of special SKF tecno-polymer (Ecowear 1000 UHMWPE (Ultra High Molecular Weight Polyethylene)).

A complete Cartridge Head Cap is also provided pre-assembled with all SKF components and ready for installation. This new design cap, equal with newer WP AER model years forks caps, is also compatible with older WP AER forks.



**The Air fork cartridge is under high pressure.
Always release air pressure BEFORE opening the fork.**

For your own safety, always wear protective clothing and use your required safety equipment like safety goggles and protective gloves.

AIR SIDE MODIFICATIONS:

1. Follow OE service manual indication to disassemble fork cartridge from the fork main body.
2. Lock the cartridge body up-side-down into a suitable vise. **CAUTION: be careful not to press/squeeze the cartridge body where the air bypass notch feature is present. Depressing the bypass notch would cause a permanent damage to the fork operations.**
3. Unlock/unscrew the rod end nut/cap.
4. Pre-heat the cartridge head body to soften the thread locker compound. Unscrew the seal head cap body and slide out the complete piston rod assembly.
5. Slide out OE cartridge seal head cap. **It won't be re-used.**
6. Slide out OE top-out spring assembly. It will be re-used.
7. Pre-heat OE piston assembly to soften thread locker. **IMPORTANT NOTE: be careful not to overheat and burn the plastic parts.** Unscrew the OE piston body.
8. Apply thread locker onto the rod (piston side). Screw in the new SKF piston body and firmly tighten it.
9. Slide back in the top-out spring assembly.
10. Apply some protective tape or grease over the threads of the rod tip end. Apply grease into the assembled seal head (bushing and seal side).
11. Apply some grease over piston seal and glide band.
12. Slide the complete rod/piston/head cap assembly back into the cartridge body. Apply thread locker to the seal head and firmly tighten it into the cartridge.
13. Apply grease into the rod end cap and tighten against its locking nut.

You can now, reassembly the cartridge into the main fork body as per OE manual instructions.

Please ensure to set oil levels, air pressure value and registers setting as per OE user manual instructions.

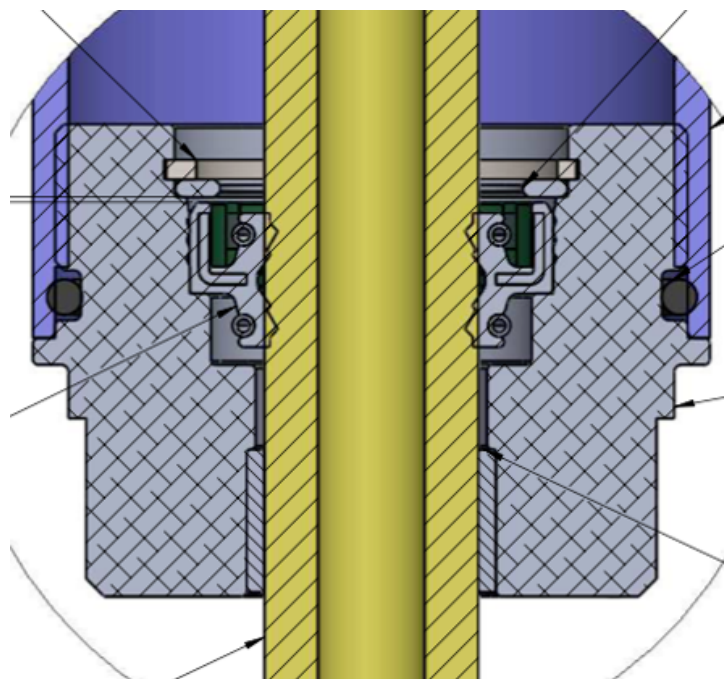
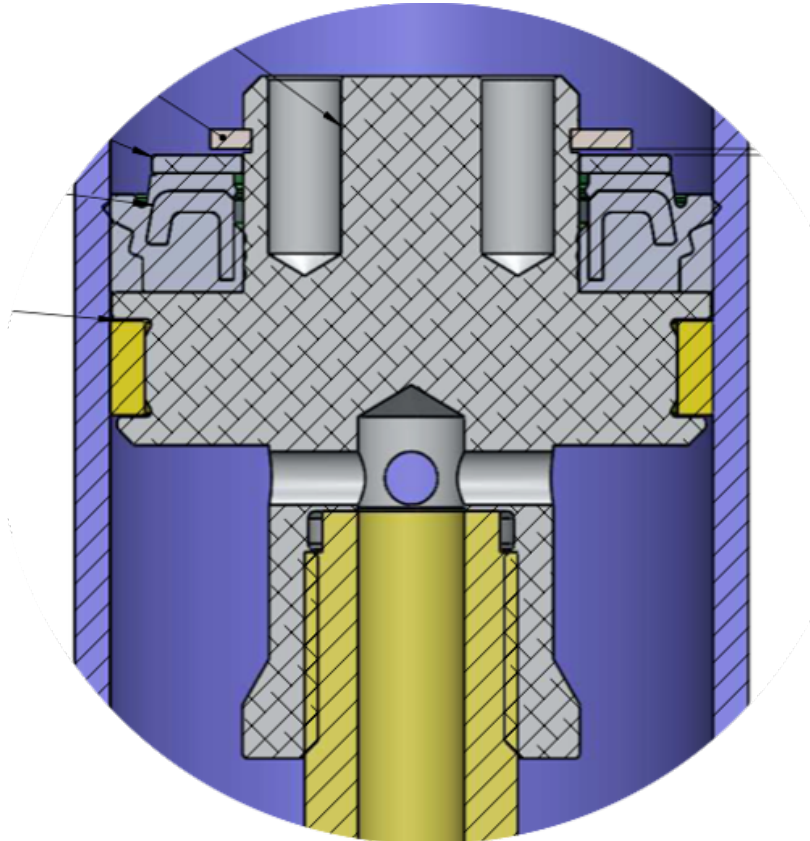
Once assembled, put pressure into chamber and check for proper sealing. There should be no air leaks. If air pressure is not stable, some of the seals or O-rings may have been damaged during installation. Please disassemble again the cartridge for inspection and replacement.

MAINTENANCE NOTICE:

We do recommend inspecting replace your piston seal every 20/25 hours according to usage.

AIR SIDE - PISTON / CARTRIDGE FINAL ASSEMBLY

(drawing showing 2021 parts - compatible with previous model years)



NUOVO

KIT SCORRIMENTO FORCELLE WP AER 48 mm

Revision 211001

ATTENZIONE:

**ERRATO MONTAGGIO, LAVORO O MANUTENZIONE DI QUESTO
PRODOTTO PUO' CAUSARE FERIMENTI O DANNI.**

**SOLO UN MECCANICO ESPERTO E QUALIFICATO O UN ESPERTO
SOSPENSIONISTA DOVREBBE INSTALLARE QUESTO PRODOTTO.**

**UTILIZZARE ESCLUSIVAMENTE UTENSILI ADATTI AL LAVORO PER
EVITARE DANNI ALLE PARTI.**

**SOLO PER UTILIZZO SU CIRCUITO GARA CHIUSO! NON UTILIZZARE
SU STRADE APERTE AL TRAFFICO!**

**L'ISTALLAZIONE DI QUESTO KIT POTREBBE ANNULLARE LA
GARANZIA DEL COSTRUTTORE ORIGINALE DEL VEICOLO!**

**INNTECK SRL ED INNTECK-USA LLC SI MANLEVANO DA
QUALSIASI RESPONSABILITA' A FRONTE DI QUALSIASI
DANNO MATERIALE E/O PERSONALE.**

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

Revision 211001

Smontare forcella lato ARIA dal motociclo secondo le istruzioni del manuale costruttore.

Il NUOVO GLIDE KIT INNTECK-SKF per le WP AER è compatibile con tutti i modelli WP AER 48mm, sia versioni precedenti al 2021, che con la nuova versione model year 2021 in poi.

Il Nuovo kit viene fornito con i componenti, **PER IL SOLO LATO ARIA**, già pronti per il montaggio e sostituzione dei componenti originali. Lo stelo smorzatore ad olio non verrà più modificato.

Il CORPO PISTONE è pre-assemblato con la speciale tenuta SKF a bassa frizione e con la NUOVA banda di scorrimento VERDE realizzata con tecnopolimero speciale SKF Ecowear 1000 UHMWPE (Ultra High Molecular Weight Polyethylene).

Il tappo cartuccia, compatibile sia con modelli pre-post 2021 e già pre-assemblato e pronto per il montaggio sul corpo cartuccia.



La cartuccia stelo Aria è sotto alta pressione.**PRIMA di aprire lo stelo rilasciare sempre completamente la pressione.**

Per la vostra sicurezza, indossare sempre abbigliamento protettivo ed utilizzare dispositivi di sicurezza quali occhiali e guanti protettivi.

MODIFICHE STELO ARIA:

1. Separate la cartuccia interna dallo stelo procedendo secondo quanto indicato nel manuale di officina del costruttore.
2. Serrate il corpo cartuccia in ganaschia apposita, con l'asta rivolta verso l'alto.
ATTENZIONE: non serrate il corpo cartuccia in corrispondenza della protuberanza del bypass-aria! Se schiacciato all'interno la cartuccia sarà inservibile e dovrà essere sostituita.
3. Sbloccate e svitate il tappo di fine asta.
4. Pre-riscaldate la testina cartuccia per allentare il frena filetti. Svitare quindi il corpo testina ed estraete l'asta con il suo corpo pistone.
5. Sfilate quindi la testina cartuccia originale. **Non verrà riutilizzata.**
6. Sfilate la molla di ritorno con il suo porta molla in plastica bianca. Verrà re-inserito.
7. Pre-riscaldate il corpo del pistone originale per allentare il frena filetti.
NOTA IMPORTANTE: attenzione a non surriscaldare troppo e bruciare le componenti in plastica. Svitare quindi il corpo pistone.
8. Applicare del frena filetti sull'asta (lato pistone). Avvitare il nuovo corpo pistone SKF completo e serrare bene il tutto.
9. Re-infilare quindi il gruppo molla di ritorno (attenzione al verso di inserimento).
10. Avvolgete la filettatura della asta con del nastro al teflon oppure applicate generosamente del grasso sulla filettatura stessa. Applicare del grasso sulla testina cartuccia, sia lato tenuta che lato boccola.
11. Applicare del grasso sulla tenuta pistone e fascia di guida.
12. Inserire quindi il completo asta/pistone/testina nel corpo cartuccia. Applicare quindi del frena filetti sulla parte filettata esterna della testina cartuccia. Avvitare e serrare bene il tutto.
13. Applicare del grasso sulla punta dell'asta ed avvitare e serrare quindi il suo dado di bloccaggio.

Rimontate quindi la cartuccia completa dentro lo stelo secondo le istruzioni del manuale del costruttore.

Assicuratevi di ripristinare i corretti livelli di olio e pressione aria delle varie camere secondo i valori suggeriti nel manuale del costruttore.

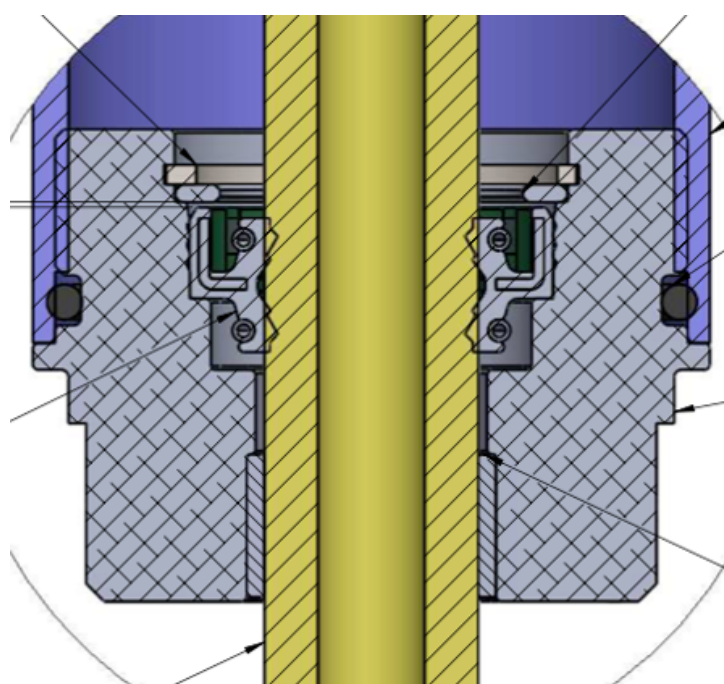
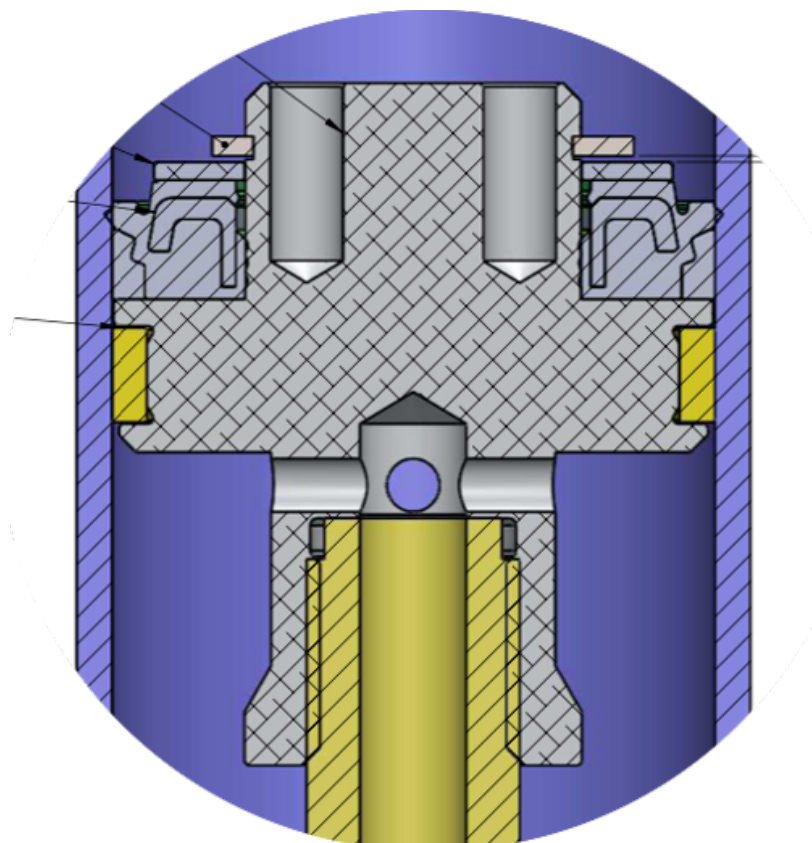
Una volta pressurizzate le camere, verificatene la tenuta. Non devono essere presenti perdite. Se i livelli di pressione non sono stabili (diminuiscono), allora qualche tenuta oppure O-ring potrebbe essere rimasto danneggiato durante il montaggio. Si raccomanda di ri-smontare la cartuccia per verifica ed eventuale sostituzione del pezzo danneggiato.

NOTA DI MANUTENZIONE:

Secondo un utilizzo normale si raccomanda di sostituire la Vostra tenuta pistone ogni 20/25 ore di utilizzo.

LATO ARIA - ASSIEME FINALE PISTONE / CARTUCCIA

(nel disegno componenti 2021 compatibili anche con modelli precedenti)





INNTECK S.R.L.
Regione Batasiolo 86
La Morra (CN) - Italy